

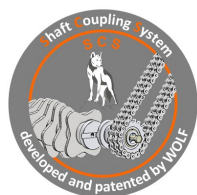
# DATENBLATT TSC.183

BAGGER AB 14 T  
RADLADER AB 10 T

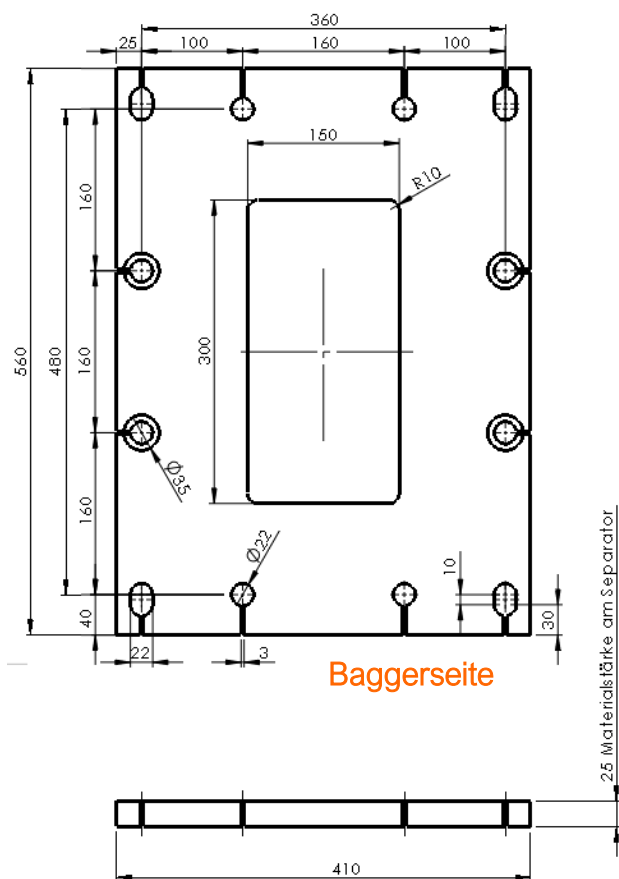


- ✓ Patentierte Wolf Wellenkupplung
- ✓ Anbau an Bagger
- ✓ Anbau an Radlader
- ✓ Kombiniertes Anbau Bagger und Radlader
- ✓ Optional Überlaufschutz Radladerbetrieb
- ✗ Unterschraubwendemesser
- ✓ Optional Schlauchanschlüsse einseitig verlegt
- ✓ Wartungsfreie Lager
- ✓ Wartungsfreie Ketten – laufen in Fließfett
- ✓ Leckölanschluss nicht notwendig
- ✓ Schockventil TSC.183
- ✓ Hydraulische Voraussetzungen
  - Scheren/Sortiergreifer – für Vor- und Rücklauf

Compactline



## Zeichnung Bohrbild LB3 TSC



|                   | TSC.183                                       |
|-------------------|---|
| Bagger            | ab 14 t                                       |
| Radlader          | ab 10 t                                       |
| Schnittbreite     | 1800 mm                                       |
| Anzahl der Wellen | 3 Wellen                                      |
| Inhalt Wassermaß  | 1,20 m³                                       |
| Siebfläche        | 1,25 m²                                       |
| Durchsatz / Std.  | 43 – 62 m³/Std.                               |
| Öffnung           | Höhe 730 mm<br>Breite 1800 mm<br>Tiefe 870 mm |

|                                   |             |
|-----------------------------------|-------------|
| Gewicht bei TA 15 mm ohne Adapter | ca. 1500 kg |
|-----------------------------------|-------------|

### Hydraulik

|              |                 |
|--------------|-----------------|
| Motor        | 500 ccm         |
| Lecköl       | Nicht nötig     |
| Arbeitsdruck | 200 – 260 bar   |
| Ölbedarf     | 150 – 180 l/min |
| Druck max.   | 290 bar         |
| Schockventil | standard        |

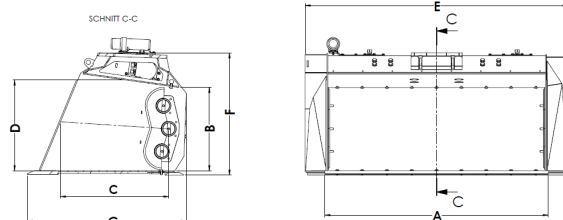
|                  |        |
|------------------|--------|
| Drehzahltablette | TK 500 |
|------------------|--------|

|       |                 |
|-------|-----------------|
| l/min | Drehzahlbereich |
|-------|-----------------|

|     |                         |
|-----|-------------------------|
| 100 | 200 <b>zu niedrig</b>   |
| 130 | 260 <b>noch möglich</b> |
| 150 | 300 <b>optimal</b>      |
| 190 | 380 <b>zu hoch</b>      |

|                                   |        |
|-----------------------------------|--------|
| Parker Gerotormotor-Torqmotor Typ | TK 500 |
|-----------------------------------|--------|

|                                 |                   |
|---------------------------------|-------------------|
| Schluckvolumen                  | 500 cm³/U         |
| Max. Drehzahl Konst./Int.       | 300 U/min         |
| Max. Schluckvolumen Konst./Int. | 114 / 151 l/min   |
| Max. Druckdifferenz Konst./Int. | 205 / 275 bar     |
| Max. Eingangsdruck              | 330 bar           |
| Max. Drehmoment Konst./Int.     | 1440 / 1915 Nm    |
| Max. Leistungsabgabe            | 48 KW             |
| Anschluss Kettenrad             | Durchmesser 40 mm |



|   |                          |         |
|---|--------------------------|---------|
| A | Messerbreite             | 1800 mm |
| B | Siebhöhe                 | 670 mm  |
| C | Lichtes Maß Breite mitte | 870 mm  |
| D | Lichtes Maß Höhe mitte   | 730 mm  |
| E | Breite                   | 2120 mm |
| F | Höhe                     | 990 mm  |
| G | Länge                    | 1240 mm |

Trotz sorgfältiger Prüfung, wird für die Inhalte keine Haftung übernommen.