

DATENBLATT TSG.123

BAGGER AB 9 T
RADLADER AB 6,5 T

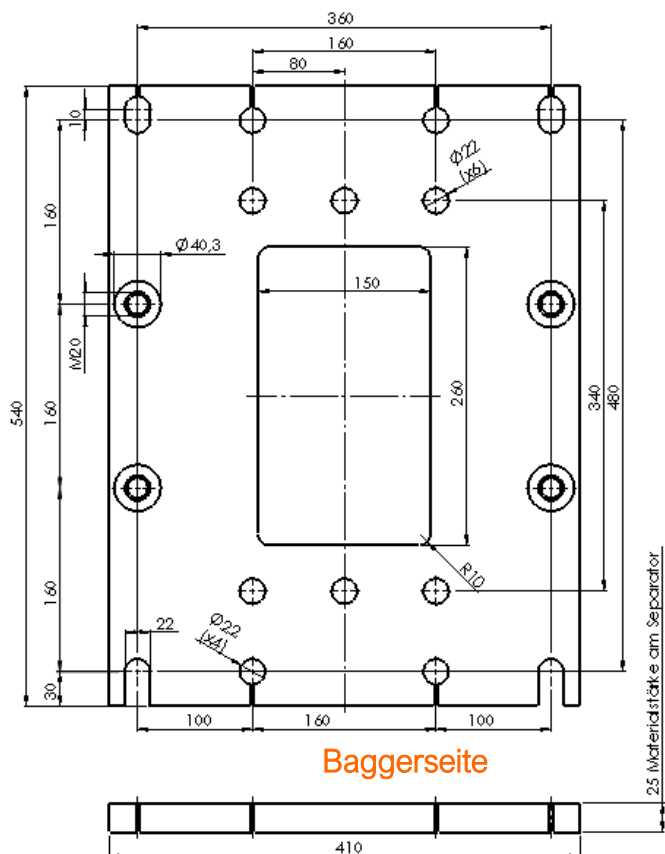


- ✓ Patentierte Wolf Wellenkupplung
- ✓ Anbau an Bagger
- ✓ Anbau an Radlader
- ✓ Kombiniertes Anbau Bagger und Radlader
- ✓ Optional Überlaufschutz Radladerbetrieb
- ✗ Unterschraubwendemesser
- ✓ Optional Schlauchanschlüsse einseitig verlegt
- ✓ Wartungsfreie Lager
- ✓ Nachschmieren der Ketten mit Kettenspray – alle 20 Stunden
- ✓ Leckölanschluss nicht notwendig
- ✓ Schockventil TSG.123
- ✓ Hydraulische Voraussetzungen – Scheren/Sortiergreifer – für Vor- und Rücklauf

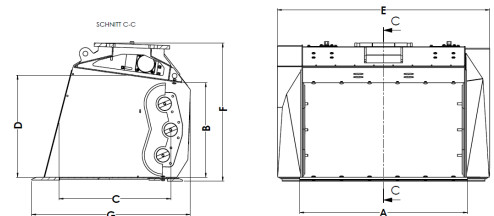
Greenline



Zeichnung Bohrbild LB2 und LB3 TSG



		TSG.123
Bagger		ab 9 t
Radlader		ab 6,5 t
Schnittbreite		1200 mm
Anzahl der Wellen		3 Wellen
Inhalt Wassermaß		0,70 m³
Siebfläche		0,80 m²
Durchsatz / Std.		25 – 38 m³/Std.
Öffnung		Höhe 730 mm Breite 1200 mm Tiefe 800 mm
Gewicht bei TA 15 mm ohne Adapter		ca. 905 kg
Hydraulik		
Motor		405 ccm
Lecköl		Nicht nötig
Arbeitsdruck		200 – 250 bar
Ölbedarf		90 – 120 l/min
Druck max.		280 bar
Schockventil		standard
Drehzahltable		TG 405
l/min		Drehzahlbereich
70		172 zu niedrig
80		198 noch möglich
110		272 optimal
120		296 gut
130		321 zu hoch
Parker Gerotormotor-Torqmotor Typ		TG 405
Schluckvolumen		405 cm³/U
Max. Drehzahl Konst./Int.		185 / 245 U/min
Max. Schluckvolumen Konst./Int.		75 / 100 l/min
Max. Druckdifferenz Konst./Int.		170 / 240 bar
Max. Eingangsdruck		300 bar
Max. Drehmoment Konst./Int.		960 / 1350 Nm
Max. Leistungsabgabe		27 KW
Anschluss Kettenrad		Durchmesser 32 mm



A	Messerbreite	1200 mm
B	Siebhöhe	670 mm
C	Lichtes Maß Breite mitte	800 mm
D	Lichtes Maß Höhe mitte	730 mm
E	Breite	1520 mm
F	Höhe	980 mm
G	Länge	1130 mm

Trotz sorgfältiger Prüfung, wird für die Inhalte keine Haftung übernommen.