

Produktnummer: P-WMS.100

€ 4.400,00\*

zzgl. MwSt.

**Wolf Mischerschaufel zum Herstellen von Beton usw. auf den Baustellen oder Lagerplatz.**

**Anbaugerät für Bagger und/ oder Radlader**

**Effizient und Zeitsparend alle Betonsorten und viele weitere Materialien mischen**

**WMS.250**

**Wolf Mischerschaufel 250**

**Zur Auswahl einer Mischerschaufel sollten folgende Parameter abzugleichen**

- \* - Gesamtgewicht der Schaufel und Hubleistung Trägergerätes
- \* - Ölbedarf der Schaufel und Ölmenge des Trägergerätes

**Standard in der Wolf Mischerschaufel**

- Auslass mittig unten
- Elektro - hydraulische Auslass Steuerung
- Magnetumschaltventil mit Kabelsatz
- Gewölbtes, verzinktes Schutzgitter
- Die Möglichkeiten die Adapter mittels Wechselsystem zu Variieren

**Optional für die Wolf Mischerschaufel**

- Öldruckregelventil (Empholen) oder Druckblase **300 €**
- Kombinierte Adapter für Bagger Radlader ( wenn technisch möglich) **a.Anfrage**
- Inneneinlage aus HARDOX **420 €**

**WMS.100**

**Wolf Mischerschaufel 100**

**Maße und Gewichte**

Max. Inhalt 120 Liter

Leergewicht 220 Kg

Gesamtgewicht 460 Kg



Baggerklasse 2,5 t

Breite 1000 mm Höhe 650 mm Füllbreite 800 mm

### **Hydraulik**

Ölmenge: 40 l/min

Ölmenge: Max. 75 l/min

Druck: optimal 130 bar

Druck: max. 180 bar

### **Technik**

Antrieb: Getriebe

Auslass: Mitte

Auslasssteuerung: Elektro hydraulisch mittels Magnetventil

Nenninhalt 100 Liter

Hersteller: Wolf Technik für Baumaschinen

Modell: WMS.100

\* Alle Preise netto zzgl. MwSt. - Verkauf ausschließlich an Gewerbetreibende!



